

# Vincere le sfide del packaging alimentare

Brillopak può offrire efficienza, flessibilità e controllo di qualità avanzato nel settore alimentare grazie alle soluzioni messe a punto con il supporto di Omron



Il caso Brillopak dimostra come la combinazione di innovazione, robotica e visione artificiale possa rivoluzionare il settore del packaging alimentare

Il settore degli imballaggi alimentari, molto competitivo, si trova oggi a dover affrontare diverse sfide, tra le quali: la crescente richiesta di prodotti con confezioni personalizzate, la necessità di ridurre gli errori e la carenza di manodopera specializzata. Velocità, precisione e adattabilità diventano quindi fattori chiave per soddisfare le esigenze della grande distribuzione. In questo contesto, l'automazione rappresenta una risposta strategica per migliorare la produttività senza compromettere la qualità.

Nello specifico, per rispondere a queste sfide Brillopak, azienda britannica specializzata in sistemi di packaging robotizzati, ha collaborato con Omron per sviluppare Unipaker P160, una macchina pick&place automatizzata in grado di ottimizzare il processo di confezionamento. Questa collaborazione è stata possibile grazie al programma Omron

Solution Partner, che ha permesso a Brillopak di accedere a tecnologie di ultima generazione e di ampliare il proprio mercato in tutta Europa.

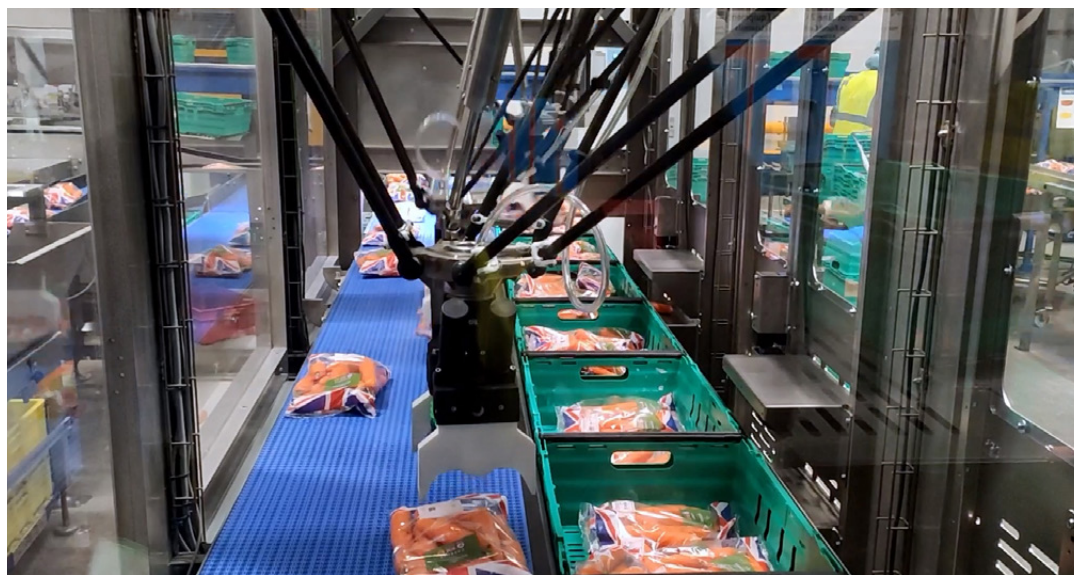
## Tecnologia all'avanguardia per il packaging

Unipaker P160 di Brillopak è un sistema pick&place completamente automatizzato, che utilizza la tecnologia di Omron per ottimizzare il confezionamento di prodotti alimentari. La macchina è progettata per lavorare in sinergia con il robot Delta Hornet e la piattaforma Sysmac di Omron, creando un insieme perfettamente integrato, che gestisce ogni aspetto, dai robot ai sensori, garantendo prestazioni ottimali.

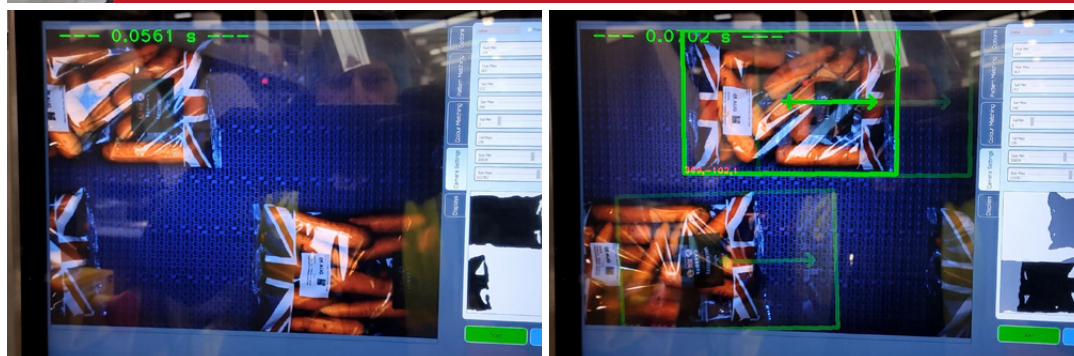
Una delle caratteristiche distintive di Unipaker P160 è la sua flessibilità: la macchina è in grado di prelevare e gestire più prodotti in

diverse SKU e ambienti di imballaggio, come vassoi Ifco e scatole. Inoltre, grazie al sistema di visione avanzato di Omron, Unipaker P160 è capace di individuare il centro e l'angolazione dei sacchetti, eseguendo l'operazione di pick&place anche quando i prodotti vengono trasferiti in ordine casuale. Oltre a ciò, il sistema offre funzionalità OCR per il controllo dei codici dati sulle confezioni, verificando che l'imballaggio sia conforme alle specifiche richieste. Essendo costruito in acciaio inossidabile, il P160 è resistente alla corrosione e ciò ne facilita la manutenzione, riducendo al minimo le necessità di intervento; la robustezza dei materiali garantisce una durata maggiore della macchina.

Altre caratteristiche di Unipaker P160 particolarmente apprezzate dai clienti sono, innanzitutto, la possibilità di personalizzare i programmi di imballaggio da remoto, e la



UniPAKer P160 è in grado di gestire una grande varietà di SKU e formati di imballaggio, adattandosi alle esigenze del mercato della grande distribuzione



Il sistema di visione e il controllo qualità automatizzato assicurano una verifica precisa dell'imballaggio riducendo gli errori

capacità di interrompere la linea e avvisare il cliente in caso di prelievo errato di confezioni, garantendo un intervento tempestivo.

## I vantaggi per il cliente

L'adozione di Unipaker P160 porta numerosi vantaggi, primo tra questi un incremento dell'efficienza operativa dovuto alle capacità del sistema di lavorare ad alta velocità e senza interruzioni. Il P160 offre infatti una gestione automatica delle linee di imballaggio, e permette di automatizzare il carico delle scatole, la gestione delle casse e la pallettizzazione, il tutto in un unico sistema integrato. L'automazione permette anche di diminuire la dipendenza dal lavoro manuale, un vantaggio cruciale in un contesto caratterizzato dalla carenza di personale qualificato. UniPAKer P160 è in grado di gestire una grande varietà di SKU e formati di imballag-

gio, adattandosi facilmente alle esigenze del mercato della grande distribuzione, e rispondendo ai requisiti specifici dei supermercati. Inoltre, il sistema di visione e il controllo qualità automatizzato assicurano una verifica precisa dell'imballaggio riducendo gli errori, mentre la possibilità di modificare le ricette e monitorare il funzionamento da remoto consente interventi rapidi. Infine, UniPAKer P160 è conforme agli standard di salute e sicurezza, il che riduce i rischi, le responsabilità e offre un ritorno sull'investimento (ROI) entro 1,5-3 anni, a seconda delle dimensioni del personale e dei turni di lavoro.

## L'importanza della collaborazione

"L'integrazione della tecnologia Omron nel progetto P160 è stata determinante per il successo della soluzione" ha dichiarato Ro-

bert Meechan, system integrator manager di Omron. "Tutto sta nel combinare il profondo know how tecnologico di Omron con la vasta conoscenza di settore dei nostri partner". Grazie alla collaborazione realizzata tramite il programma Omron Solution Partner, Brillopak ha potuto accedere a tecnologie avanzate che spaziano dall'intelligenza artificiale alla robotica, consentendo lo sviluppo di soluzioni di automazione altamente efficienti e scalabili.

Oltre alle innovazioni tecnologiche, il supporto tecnico e la formazione continua forniti da Omron hanno facilitato un'implementazione senza intoppi e una rapida ottimizzazione del sistema. La partnership ha aperto nuove opportunità di espansione per Brillopak, permettendole di entrare in contatto con realtà industriali in tutta Europa e di rafforzare la propria presenza nel settore, come ha dichiarato Meechan: "In quanto azienda globale, Omron può sostenere Brillopak nelle sue iniziative commerciali in tutta Europa e non solo". Infine, Xavier Barraud, direttore tecnico e operativo di Brillopak, ha affermato che la partnership ha offerto all'azienda accesso gratuito a un roadshow Omron, permettendole così di ampliare la sua base clienti.

## Un futuro di innovazione e crescita

Con Unipaker P160, Brillopak ha dimostrato come la combinazione di innovazione, robotica e visione artificiale possa rivoluzionare il settore del packaging alimentare, offrendo alle aziende un vantaggio competitivo duraturo. Guardando al futuro, Brillopak e Omron prevedono di espandere ulteriormente la loro collaborazione, sviluppando nuove soluzioni di automazione per rispondere alle esigenze in continua evoluzione dell'industria alimentare.

"Il nostro rapporto con Omron è iniziato 10 anni fa e da allora abbiamo sviluppato un elevato grado di fiducia reciproca. I nostri partner ci tengono informati sui nuovi sviluppi e spesso abbiamo accesso gratuito, o comunque molto competitivo, ai nuovi prodotti da loro sviluppati. Ciò ci permette di provare i prodotti e, eventualmente, usarli per migliorare le nostre soluzioni" ha concluso Barraud.

Omron Italia -  
<https://industrial.omron.it/it/home>