



Fonte: foto realizzata da Matteo Maraglino

Grazie al sistema proposto da ABB, il cliente può monitorare i consumi e gestire al meglio i costi energetici

# Innevamento da Coppa del Mondo

**Monitoraggio e gestione dell'energia nel nuovo impianto di innevamento della pista Erta, dove si è svolta la gara di Coppa del mondo femminile**

La pista Erta di San Vigilio di Marebbe è una tappa fissa dell'Audi FIS Ski World Cup. Il comprensorio, in provincia di Bolzano, quest'anno ha ospitato la sesta edizione dello slalom gigante femminile con due gare, disputatesi il 24 e 25 gennaio. In occasione dell'e-

dizione 2023 della Coppa del Mondo è stata realizzata una nuova pista da sci parallela alla storica Erta. La nuova pista, denominata Sorrega, ha richiesto il potenziamento dell'impianto di innevamento e questo ha spinto la società Funivie San Vigilio di Marebbe a rinnovare tutti gli impianti della zona.

Danny Kastlunger, direttore tecnico di Funivie San Vigilio di Marebbe a tal proposito dichiara: "Nell'estate del 2022 abbiamo deciso di rinnovare i nostri impianti di innevamento installando nuovi cannoni sparaneve più efficienti. Unitamente alla necessità di dotarci di impianti tecnologicamente avanzati, avevamo

# Efficienza energetica

Fonte: foto realizzata da Matteo Maraglino



Power Center ABB System Pro E Power permette il monitoraggio dell'impianto attraverso la piattaforma ABB Ability Energy Manager

Fonte: foto realizzata da Matteo Maraglino



La soluzione permette di monitorare in tempo reale i principali parametri dell'impianto anche da remoto

Fonte: foto realizzata da Matteo Maraglino



Interruttori Emax 2 connessi al sistema con display per la supervisione e il controllo dei parametri

l'esigenza di monitorare i consumi e gestire l'impianto per ottimizzare l'uso dell'energia".

## Risparmio e tutela ambientale

Per poter ottenere una valida risposta alle proprie richieste, i tecnici del comprensorio si sono interfacciati con TechnoAlpin, società produttrice di generatori di neve, e con ABB per la realizzazione di un impianto innovativo in grado di garantire un innevamento perfetto per l'intera stagione e offrire la possibilità di una gestione remota intelligente. Nei locali tecnici sono stati dunque installati quadri ABB System Pro E Power con interruttori Emax 2 e Tmax XT, in grado di interagire con la piattaforma ABB Ability Energy Manager. La soluzione installata, oltre a garantire il massimo grado di protezione, permette di monitorare in tempo reale i principali parametri dell'impianto, come la potenza e l'energia assorbita, anche da remoto.

"ABB Ability Energy Manager è una piattaforma innovativa di monitoraggio che opera in sinergia con gli interruttori intelligenti di ABB" spiega Paolo Ferrari, sales application engineer di ABB che ha seguito la realizzazione di questo impianto. "Il monitoraggio dei parametri avviene grazie ai dati raccolti e trasmessi dagli interruttori stessi, tramite un gateway collegato in cloud. In questa applicazione, i dati raccolti dalle apparecchiature ABB sono stati inoltre integrati nel sistema di gestione dei cannoni sparaneve TechnoAlpin, permettendo così la completa gestione dell'impianto di innevamento da parte del cliente. In questo modo si potrà attuare un piano di ottimizzazione dell'uso dell'energia, che porterà a un significativo risparmio economico e alla riduzione dell'impatto ambientale a fine stagione".

Sottolinea Kastlunger: "Grazie a questo nuovo impianto, per la prima volta siamo riusciti ad

aprire l'area sciistica di San Vigilio già dal 1° dicembre. Il sistema ABB ci permette di monitorare i consumi e in questo modo riusciamo a gestire al meglio le spese energetiche, che, specialmente in questo periodo, sono un aspetto importante da tenere sotto controllo".

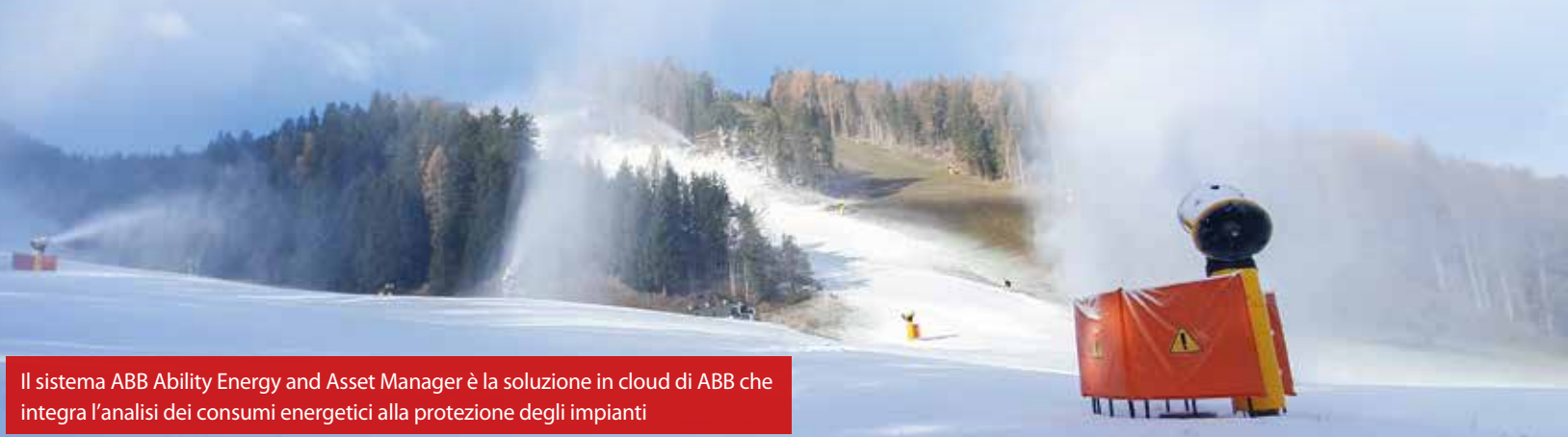
Il risparmio e l'efficienza energetica comportano importanti sfide e la soluzione ABB Ability Energy Manager è un esempio di come, attraverso il monitoraggio, è possibile gestire e ottimizzare i flussi energetici con soluzioni performanti e cybersicure in ogni applicazione e segmento.

ABB Italia - <https://global.abb/group/en>



Impianto di innevamento San Vigilio di Marebbe

Fonte: foto realizzata da Matteo Maraglino



Il sistema ABB Ability Energy and Asset Manager è la soluzione in cloud di ABB che integra l'analisi dei consumi energetici alla protezione degli impianti