



Isoclina rappresenta l'eccellenza nello sviluppo di vetrate trasparenti tecnologicamente avanzate per diversi settori applicativi, dall'automotive, al ferroviario, fino al navale e aerospaziale

# Una qualità 'cristallina'

**Isoclina sceglie Gefran per la gestione dei suoi impianti di produzione di vetrate ad alta tecnologia destinate ai mercati più vari**

Isoclina, nota azienda attiva a livello mondiale nella progettazione e produzione di soluzioni in vetro personalizzate ad alte prestazioni, si è affidata a Gefran per il controllo e la termoregolazione degli impianti per la lavorazione del vetro piano. Una collaborazione nata con la fornitura di componenti e consolidata nel tempo grazie all'esperienza e al know-how di Gefran Soluzioni nella progettazione e realizzazione di sistemi di automazione, quadri elettrici e software su misura, sia per nuovi impianti sia per retrofit.

## Vetrate d'eccellenza

Fondata nel 1977, Isoclina rappresenta l'eccellenza nello sviluppo di vetrate trasparenti tecnologicamente avanzate, che coniugano stile e design a un'elevata resistenza balistica, grazie all'abbinamento vincente di vetro e policarbonato o altri prodotti acrilici. Diversi i settori applicativi, dall'automotive, con prodotti destinati alle 'supercar' e ai veicoli militari, al ferroviario, fino al navale e all'aerospaziale, oltre che all'edilizia. Ricerca della perfezione e meticolosa cura per i dettagli sono alla base di una filosofia

progettuale che si traduce nella capacità dell'azienda di creare soluzioni personalizzate e certificate da enti terzi, in termini di performance meccaniche e balistiche, protezione solare e controllo energetico.

"Il settore del vetro antiproiettile richiede il rispetto dei più rigorosi standard di qualità e sicurezza. Un requisito che si riflette anche nella scelta dei nostri fornitori" dichiara Luigi Rosina, responsabile ufficio acquisti di Isoclina, che continua: "In tal senso, Gefran si è rivelato il partner ideale in quanto, al di là degli ottimi

prodotti che offre per il controllo di potenza, con la sua divisione Soluzioni è stata in grado di tradurre in software le nostre esigenze con elevata precisione e professionalità”.

Tra le principali sfide vinte da Gefran Soluzioni figura la realizzazione degli schemi elettrici e del linguaggio di automazione per il retrofit di quattro autoclavi e il revamping di un forno a 21 moduli. Oltre all’obiettivo raggiunto di impianti user-friendly, l’utilizzo dei medesimi componenti e della stessa interfaccia per forni e autoclavi assicura un duplice vantaggio. Da un lato, l’intercambiabilità degli operatori, con una semplificazione anche in termini di formazione del personale; dall’altro, una migliore flessibilità nella programmazione della produzione grazie alla possibilità di ottenere risultati identici da forni di dimensioni diverse, senza cambiare la tipologia di ‘ricette’. L’ottimizzazione dei ricambi a scaffale rappresenta altresì un aspetto importante, con ricadute positive anche a livello manutentivo.



La gamma di relè monofase a stato solido GRS-H per il controllo delle resistenze elettriche integra caratteristiche di diagnostica e un’uscita di allarme per sovratemperatura o carico interrotto

## Attenzione al cliente

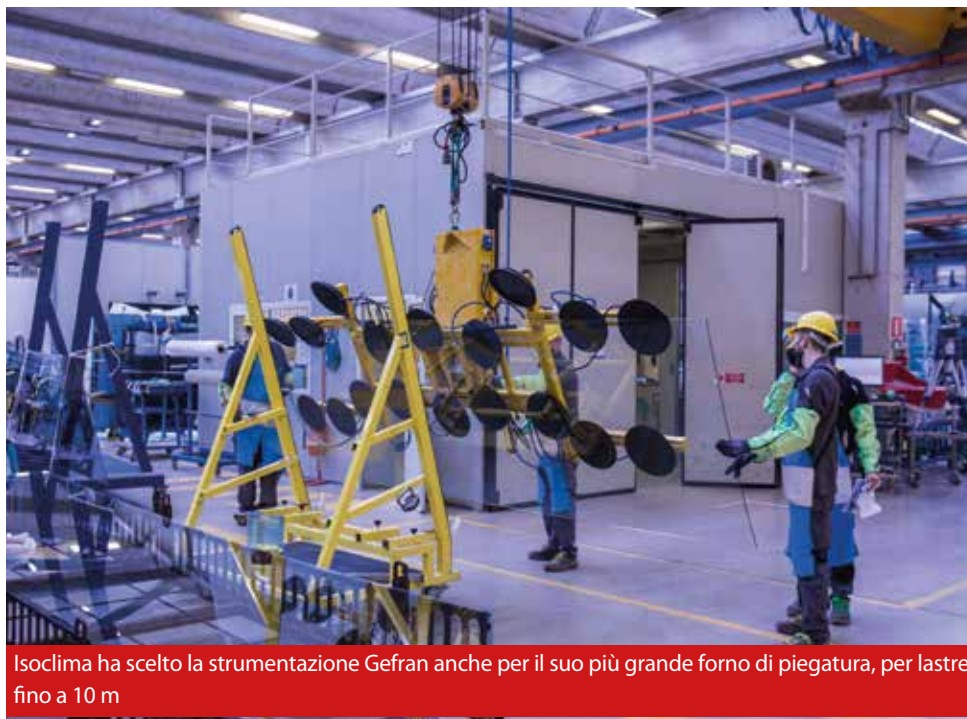
Isoclina ha scelto la strumentazione Gefran anche per il suo più grande forno di piegatura, per lastre fino a 10 m. La gestione del processo di trattamento termico è affidata alla gamma GPC, la nuova generazione di power controller, con funzionalità ancora più performanti in ottica Industria 4.0 e manutenzione predittiva.

La serie, disponibile con taglie di corrente da 40 A a 600 A, è in grado di interagire con i più recenti protocolli di comunicazione e si distingue per le sue dimensioni, le più compatte sul mercato. Questi controllori di potenza saranno impiegati nell’impianto di tempra chimica più grande al mondo, attualmente in fase di realizzazione. Infine, particolarmente apprezzati

per diversi forni anche i relè monofase a stato solido i GRS-H per il controllo delle resistenze elettriche. La gamma integra caratteristiche di diagnostica e un’uscita di allarme per sovratemperatura o carico interrotto. Queste funzionalità sono disponibili per tutti i modelli, da 15 A a 120 A, a garanzia della massima efficienza produttiva.

“Isoclina e Gefran condividono un approccio fondato sul valore del made in Italy e sull’efficienza nel rispondere alle richieste dei clienti” prosegue Rosina. “Abbiamo molto apprezzato la capacità di Gefran Soluzioni di realizzare sistemi sulla base delle nostre specifiche, rispettando le tempistiche concordate. Inoltre, poter contare su un produttore e su figure commerciali tecniche con cui vi è stata subito intesa, rappresenta per noi un infinito valore aggiunto”.

“Siamo molto soddisfatti della perfetta sintonia instaurata tra le nostre realtà” commenta Renzo Privitera, direttore vendite Italia sensori e componenti di Gefran, che continua: “La profonda conoscenza dei processi e di costruzione dei forni stessi di Isoclina è stata indispensabile per interpretare correttamente le sue necessità nello sviluppo delle soluzioni più idonee per elevare le performance degli impianti”. Poi conclude: “Un vero plus, grazie a cui la relazione cliente/fornitore evolve in un vero e proprio rapporto di partnership a lungo termine”.



Isoclina ha scelto la strumentazione Gefran anche per il suo più grande forno di piegatura, per lastre fino a 10 m

Gefran - [www.gefran.com](http://www.gefran.com)