

## HOLIDAY INN Roma EUR – 17 Ottobre 2013

**Le aziende leader dell'automazione e strumentazione di processo vi invitano a partecipare a questa giornata di studio e approfondimento sulla tecnologia Foundation Fieldbus**

### **Automazione di processo in un mercato sempre più globale: competenza e competitività con la tecnologia Foundation Fieldbus.**

#### **Perché partecipare!**

Oggi nel mondo e soprattutto nei paesi emergenti, la tecnologia Foundation Fieldbus sta acquisendo sempre maggiore rilevanza. I grandi progetti "green field" di aziende quali Sinopec (Cina), Saudi Aramco, Abdil, IOCL (Indian Oil Corporation Ltd), Petrobras (Brasile), Pemex sono sempre più realizzati con la tecnologia FF. Di conseguenza molte società in tutto il mondo e anche nel nostro paese vengono coinvolte nella progettazione di parti di questi impianti: utilities, skid, trattamenti,...

Molti progettisti nel campo dell'automazione si affacciano per la prima volta ad applicazioni reali di Fieldbus. Questa tecnologia ha notevoli vantaggi ma richiede una specifica conoscenza che va ben oltre le normali competenze del tecnologia tradizionale 4..20 mA. Questa giornata intende fornire un'ampia panoramica degli aspetti salienti da tenere in considerazione per una progettazione accurata di un sistema di automazione basato su tecnologia Foundation Fieldbus.

La partecipazione è gratuita, il Consorzio Fieldbus Foundation sarà lieto di offrire il pranzo.  
Al termine della giornata di studio tra i presenti verrà sorteggiato un Ipad.

Vi aspettiamo Giovedì 17 Ottobre presso l'hotel Holiday Inn - Roma EUR Parco Dei Medici, Viale Castello Della Magliana 65 00148 Roma



## Programma della giornata

	Titoli e contenuti	Relatori	Azienda
9.30	<b>Welcome coffee</b>		
10.00	<b>Introduzione alla Giornata di studio</b>	<b>Ing. Navarra</b>	<b>Technip</b>
10.10	<b>Foundation Fieldbus: Quo vadis</b> Investimenti in tecnologia FF nel mondo, trend, prospettive	<b>R. Gusulfinò</b> Presidente FF Italia <b>M. Guidi</b> Vice Presidente FF Italia	<b>Endress+Hauser Italia</b> <b>Yokogawa</b>
10.30	<b>Foundation Fieldbus: Principi base</b> Differenze e confronto tra tecnologia tradizionale 4..20 mA, e Foundation Fieldbus LAS, macrociclo, controllo a campo	<b>M. Romagnoli</b>	<b>ABB Instrumentation</b>
11.30	<b>Criteri di buona progettazione Hardware</b> Struttura Hardware - semplicità d'uso Segmento H1, cavi, collegamenti, alimentatori, interfacce, protezioni da sovratensioni	<b>M. Defraia</b>	<b>Emerson</b> <b>Process Management</b>
12.15	<b>Criteri di buona progettazione per aree Ex</b> Alimentatori, segment, trunk, spur, field barrier, cassette Passaggio alla nuova normativa per zona 2: la nuova sicurezza intrinseca Ex ic Modello FISCO. La nuova tecnologia DART	<b>M. Callerio</b> <b>M. Moschera</b> <b>N. Savio</b>	<b>R. Stahl</b> <b>MTL Italia</b> <b>Turck Banner</b>
13.00	<b>Lunch</b>		
14.30	<b>Asset Management</b> Diagnostica – Lo standard NAMUR 107 Sostituzione di uno strumento Gestione remota dell'impianto	<b>M. Cappelletti</b> <b>A. Galmuzzi</b>	<b>Rockwell Automation</b> <b>Invensys</b>
15.30	<b>Best practice</b> Come fare una FAT minima senza DCS Esempio di configurazione loop di controllo e control in the field	<b>E. Malleier</b>	<b>Pepperl+Fuchs</b>
16.00	<b>Open discussion</b>		

**Per ulteriori informazioni ed iscrizioni >>>**