



Sommario

In questo numero



Primo piano **26**



32
Sicurezza



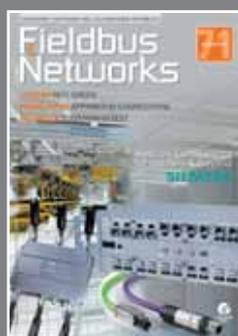
37
Dossier

- 13 EDITORIALE**
Collaboriamo a un progetto originale!
Evaldo Bartaloni
- 14 COVER STORY**
Efficienza in conformità a standard collaudati
di Alexander Fiedel
- 20 ATTUALITÀ**
Un team in 'granata'
di Ilaria De Poli
- 22 IN BREVE**
a cura della redazione
- 26 PRIMO PIANO**
Soluzioni di connessione
a cura di Lucia Milani
- 32 SICUREZZA**
Analisi e test delle reti
di Mariano Severi
- 37 DOSSIER**
Reti green
a cura di Ilaria De Poli
- 38 Sostenibilità energetica**
di Stefano Maggi
- 39 Energia: materia prima da quantificare**
di Mirco Zecchetti
- 40 Meno consumo = meno inquinamento**
di Julia Arneri Borghese
- 42 Eliminare le inefficienze, anche le proprie**
di Vittorio Agostinelli
- 44 L'efficienza si conquista**
di Giancarlo Carlucci, Massimo Daniele
- 46 Usiamo l'energia che ci circonda**
di Andreas Schneider
- 50 Più luce in città**
di Paolo Laganà
- 51 Consumi abbattuti dell'80%**
di Marco Fiorentino
- 52 Lo standard Energy Efficient Ethernet**
di Alberto Campi
- 54 Clima perfetto e confortevole in ufficio**
di Mariagrazia Corradini
- 56 Telecontrollo per le aziende di servizi**
di Elisa Cinti
- 58 SUL CAMPO**
Oltre il semplice magazzino
di Ilaria De Poli
- 60 BUILDING BLOCKS**
OPC: il driver universale
di Stefano Cazzani
- 62 TUTORIAL**
SOA: l'automazione di quarta generazione - Parte I
di Micaela Caserza Magro, Paolo Pinceti
- 65 NEWS**
a cura della redazione

Mail e web di Fieldbus & Networks

ao-fen@fieramilanomed.it
www.fieldbusandnetworks.it
www.ilb2b.it
www.fieramilanomed.it
www.mostreconvegno.it

Gruppo Automazione Oggi su



Siemens
V.le Piero e A. Pirelli, 10
20126 Milano
Tel. 02 24361
Fax 02 243643333
infodesk@siemens.com
www.siemens.it

Con Simatic NET Siemens offre un'ampia gamma di prodotti e soluzioni per realizzare reti e sistemi bus industriali, tutti accomunati da caratteristiche quali scalabilità, flessibilità, innovazione, affidabilità, apertura e conformità con gli standard internazionali. Dimostra la validità delle soluzioni della multinazionale tedesca il caso di Salmoiraghi, società con sede a Monza, fondata nel 1963, che progetta, realizza e installa sistemi integrati e una gamma completa di macchine speciali per la movimentazione automatica, i trasporti e lo stoccaggio automatizzato di prodotti industriali. Nell'impianto di produzione di filato di PetroquímicaSuape (Brasile), da lei automatizzato, il più grande del Sudamerica, Salmoiraghi ha implementato macchine standalone dotate di hardware di controllo e movimentazione esclusivamente di Siemens; la comunicazione Wifi deterministica tramite Profinet I/O consente all'impianto di azzerare i tempi morti d'interfacciamento tra le macchine di movimentazione e gli oltre 250 shuttle usati per il trasporto delle bobine di filato.