

PLC e HMI, le novità Schneider

Franco Canna

Straordinariamente ricca la presenza di Schneider Electric al Bias 2006 con numerose novità: PLC, pannelli operatore, PC industriali e SW per HMI. Presentato anche l'approccio-soluzioni, che integra prodotti in un'ottica di sistema per fornire soluzioni di automazione testate e validate sia dal punto di vista hardware che software.



Il nuovo PLC Modicon M340

Al Bias Schneider Electric ha presentato un nuovo modo di affrontare il mercato dell'automazione definito "approccio soluzioni", un orientamento che consiste nel fornire al cliente un'architettura di sistema, basata sul prodotto, che integri globalmente tutte le apparecchiature del sistema, limitando le energie nella progettazione e sviluppo applicativo.

Seguendo questo approccio, Schneider Electric ha studiato e realizzato delle architetture di base definite "Preferred Implementation", basate su dieci architetture generiche, ognuna delle quali risponde a specifiche tecniche e a bisogni omogenei dei clienti, pur essendo macchine dei più diversi settori applicativi.

Le Preferred Implementation nascono dall'analisi di più di 100 applicazioni in tutto il mondo, in differenti sistemi per l'Industria, il Building o le Infrastrutture, che hanno portato ad una classificazione delle architetture di automazione usando cinque criteri riassunti nell'acronimo "PICCS": Performance, Installation, Constraint, Cost and Size.

A seguito della recente acquisizione dell'australiana Citect, fornitore di soluzioni HMI, Schneider ha poi annunciato l'imminente rilascio di una nuova soluzione per la supervisione (Vijeo Citect Suite), uno SCADA aperto ai PLC degli altri fornitori.

Ma non sono mancate novità in carne ed ossa: il nuovo PLC Modicon M340 e nuove soluzioni HMI.

Il nuovo Modicon M340

La novità più succosa è senz'altro il nuovo PLC Modicon M340, che va ad affiancarsi alle famiglie Quantum, Atrium e Premium. Si tratta di un sistema di controllo compatto, robusto e modulare: alto 100 mm, profondo 93 mm, dotato di rack che possono ospitare fino a 12 moduli capaci di contenere fino a 64 Digitali (I/O) ciascuno in soli 32 mm di spazio. Tutti i moduli integrano la funzionalità di "Hot Swap" per la sostituzione dei moduli in funzionamento. La stessa flessibilità si ritrova nell'ampia gamma di schede a disposizione e negli ali-

mentatori disponibili sia in corrente continua o alternata, con la possibilità di avere un uscita ausiliaria per l'alimentazione dei sensori.

Modicon M340 garantisce alte performance sia con booleani che con operazioni numeriche, interi o in virgola mobile. Con la sua memoria interna di 4 MB, Modicon M340 può gestire applicazioni fino a 70 k istruzioni e fino a 256 kbyte di dati. La CPU è dotata di connessione USB e di due porte a scelta per CANopen, Modbus o Ethernet.

Grazie a uno slot per memorie flash di tipo SD i dati e l'applicazione possono essere automaticamente memorizzati e salvati nella memoria Flash; nessuna batteria supplementare è richiesta, evitando la relativa manutenzione.

La tecnologia "Plug & Load" della scheda SD permette un aggiornamento della applicazione in modo semplice e garantito e sulla stessa memoria si possono immagazzinare anche file di dati (le ricette, data logging), ai quali è possibile accedere in modo semplice da un PC o prelevarli tramite "drag & drop" via FTP. Modicon M340 è anche particolarmente robusto, essendo in grado di sopportare shock fino a 30g e di funzionare in un range di temperatura e altitudine esteso. Modicon M340 è programmabile con il software Unity Pro.

Pannelli e PC industriali

Una nuova sigla contrassegna l'offerta di pannelli operatore Schneider: Magelis XBT GT. Sei le taglie disponibili: 3,8", 5,7", 7,5", 10,4", 12,1" e 15", con 4 livelli di funzioni in base al numero e al tipo d'interfacce.

Tutti i terminali sono dotati di due porte seriali e una porta USB per connessione Plug and Play per la programmazione e la stampa. A partire dal modello 7,5", è presente un'interfaccia ausiliaria per collegare dispositivi quali pulsanti, spie, luminose, segnalatori acustici, fari rotanti (giro fari), altoparlanti ecc. Per di più la presenza della porta Ethernet rende il pannello integrabile in reti aziendali, ma consente anche un apertura al mondo TCP/IP in continua e rapida

espansione. Gli schermi vanno dal monocromatico a 8/16 livelli di grigio al TFT a 65.536 colori passando per l'STN a 4.096 colori. Ultima interessante novità della gamma è la disponibilità di un ingresso video e un ingresso/uscita audio.



La gamma Magelis XBT GT

La famiglia di computer industriali Magelis, invece, è adesso composta da tre famiglie: Smart iPC, con schermo da 12" o 15", caratterizzati dall'assenza di hard-disk e sistema operativo Windows XP embedded; Compact iPC, con schermo da 12" o 15", HD a partire da 20 GB e sistema operativo Windows 2000 o XP Professional; Modular iPC, con schermo da 15", processori che arrivano alla classe Pentium M, HD a partire da 40 GB.



Il PC industriale Magelis Compact iPC

Novità anche in campo software: la nuova versione del Vijeo Designer, studiata per supportare l'evoluzione dei nuovi terminali Magelis XBT GT, fornisce nuovi oggetti grafici nativi (liste numerate, potenziometri, selettori ecc.), supporto diretto file simbolici Unity/PL7/Concept/Twido/ProWORX, backup e recupero dei sorgenti delle applicazioni su XBTG/XBTGT (download e upload), protocolli Siemens PPI, MPI integrato direttamente a bordo, Profibus DP e Rockwell DH485.

Inoltre il software permette di trasformare i terminali XBT GT in un vero e proprio portale Web; tramite un normale browser Internet è possibile, da qualsiasi PC collegato in rete con il terminale, visualizzare le pagine del terminale, navigare e interagire con il vostro sistema d'automazione.

readerservice.it - n. 31





encoder

SmartAbs
FA-CODER

FA-CODER® incrementali

- risoluzioni fino a 480.000 impulsi/giro
- bidirezionali con riferimento di zero
- versioni ad albero cavo per impiego su motori elettrici
- versioni sin/cos su Ø 48 mm
- versioni con albero per impiego su macchine automatiche a c.n.
- diametri esterni fino a 128 mm

SmartAbs® assoluti

- monogiro e multigiro
- versioni ad albero cavo per motori brushless e robotica
- risoluzioni fino a 20 bit
- diametri esterni fino a 68 mm
- risoluzioni fino a 33 bit con trasmissione seriale della posizione assoluta SSI

garnet

Via Magellano, 14
20049 Concorezzo (MI)
Tel. +39 039 6886158
Fax +39 039 6908081
garnet@garnetitalia.com
www.garnetitalia.com

readerservice.it n. 04324