

Come uso i dati?

Nella maggior parte dei casi le fabbriche intelligenti non nascono da zero, hanno siti produttivi già esistenti, ma una transizione e un'evoluzione sono sempre possibili proprio grazie alle nuove tecnologie

Mei Dent



Man mano che i casi d'uso di realtà aumentata saranno disponibili sarà possibile sfruttare tutto il potenziale di queste tecnologie per migliorare l'efficienza in ambiti più complessi come magazzini e logistica

Con la convergenza dei sistemi IT/OT, le aziende saranno sempre più in grado di aumentare la qualità e la produttività dei propri processi. Non si tratta solo della connessione da remoto a un dispositivo o macchina, ma di fare un ulteriore passo avanti raccogliendo e analizzando i dati dei processi operativi per favorire l'automazione e il controllo, nonché utilizzare tecnologie di realtà aumentata/realtà mista per migliorare l'usabilità e la collaborazione. Questa convergenza sarà fondamentale per offrire un supporto post-venta rapido e scalabile, come pure per la formazione del personale, consentendo inoltre di fornire le informazioni giuste alle persone che ne hanno bisogno e tempestivamente. Siamo nell'era dei Big Data, dove abbiamo la capacità di raccogliere ed elaborare rapidamente grandi volumi di dati, sia strutturati sia non strutturati. È qui che l'intelligenza artificiale viene adottata dalle aziende per promuovere l'efficienza, semplificare i processi e ridurre l'errore umano. Man mano che i casi d'uso di realtà aumentata saranno disponibili sarà possibile sfruttare tutto il potenziale di queste tecnologie per migliorare l'efficienza in ambiti più complessi come magazzini e logistica. L'elaborazione di questi Big Data richiede

una grande quantità di potenza di elaborazione e di archiviazione del computer e, sebbene al momento ciò venga fatto principalmente con il Cloud Computing, vedremo maggiori investimenti anche in ambito edge. C'è stata una certa esitazione nel comprendere i flussi dei dati e nell'analizzare i dati a causa di problemi di sicurezza e regolamentazione, ma nonostante le continue considerazioni sulla sicurezza informatica, ciò non frenerà le aziende, poiché i vantaggi superano chiaramente i rischi. Anche se le preoccupazioni non scompariranno del tutto, non possono più essere un motivo per non attingere ai dati di cui dispongono, dunque le aziende devono adottare un approccio responsabile. Se implementata in modo responsabile, l'AI aiuterà la forza lavoro a essere più produttiva, efficiente e precisa, questo aiuterà le aziende di tutti i settori a superare la crescente carenza di competenze.

Fabbriche, da tradizionali a tecnologiche

Si tratta di un'area di grande potenziale, e non solo per chi vuole costruire da zero una fabbrica intelligente, la realtà è che molte aziende non possono partire da un sito produttivo completamente nuovo, ma una transizione e un'evoluzione sono possibili proprio grazie alle nuove tecnologie. Si assisterà a una crescita significativa delle fabbriche intelligenti, ma ciò avverrà con i siti produttivi già esistenti che diventeranno intelligenti. Vedremo sempre più aziende investire tempo e denaro nella comprensione dei processi delle officine di produzione e utilizzare i dati per trasformare la fabbrica in una smart factory. La disponibilità di dati in fabbrica è un aspetto cruciale per sviluppare soluzioni verticalizzate e per incrementare l'efficienza. Tutto dipenderà dai dati e dalle analisi per ottenere risultati. Le tecnologie per realizzare le fabbriche intelligenti esistono e possono essere integrate con i processi esistenti, il che significa che non sempre è necessario edificare una nuova costruzione. La realtà aumentata sarà sempre più utilizzata in fabbrica, sia per la formazione del personale sia per consentire a chiunque di risolvere problemi sul posto. Per esempio, grazie agli smartglasses e al software TeamViewer basati su realtà aumentata, la persona sul posto può essere guidata nei vari passaggi da un esperto o da un tecnico di assistenza dovunque si

trovino. Ciò permette di ridurre i tempi di fermo macchina della fabbrica e di ottimizzare il lavoro dei dipendenti. Con TeamViewer si può ottenere maggiore sicurezza per i processi industriali connettendo persone e tecnologie per realizzare il pieno potenziale dell'Industria 4.0. Dalla connettività remota, alla collaborazione semplificata dell'intera supply chain, fino al supporto dinamico in prima linea, l'offerta TeamViewer è studiata per l'ottimizzazione dei processi. TeamViewer Tensor, per esempio, permette un accesso semplificato a ogni elemento della supply chain. Si tratta di una soluzione di connettività remota in grado di assicurare pieno accesso e controllo ai macchinari, senza necessità di intervenire fisicamente su di essi. TeamViewer Tensor è una soluzione cloud based per la gestione remota e il controllo a distanza, compatibile con qualsiasi PC, smartphone, dispositivo headless, macchinario OT e piattaforma embedded. Consente di risolvere i problemi a distanza al primo intervento 'guardando' con gli occhi del tecnico sul posto, con sessioni in realtà aumentata che guidano passo-passo l'intervento di assistenza.

TeamViewer - www.teamviewer.com/it



La realtà aumentata sarà sempre più utilizzata in fabbrica, sia per la formazione del personale, sia per consentire a chiunque di risolvere problemi sul posto