

# LA PIZZA È SERVITA

**ECCO COME L'IMPLEMENTAZIONE DEL PLC XV300 DI EATON HA INCREMENTATO L'EFFICIENZA DELLA PRODUZIONE DI PIZZA FRESCA DA DESTINARE AL BANCO FRIGO DEI SUPERMERCATI**

di Massimo Bartolotta

Una gestione accurata e tempestiva delle informazioni è al centro dei processi di digitalizzazione di oggi, che coinvolgono le categorie di business più disparate e livelli aziendali molteplici. Dall'agricoltura all'alimentare, passando per la manifattura e la logistica, sono sempre di più le aziende che si trovano a doversi confrontare con la necessità di gestire le informazioni in maniera accurata e tempestiva, così da abilitare processi di automazione in grado di sfruttare le reti per snellire e ottimizzare la produzione gestendola anche da remoto, migliorando il processo di inserimento degli ordini e di eventuali modifiche da apportare di volta in volta.

## Fra tradizione e innovazione

Tra i campi applicativi delle soluzioni di Eaton spicca, in particolare, il food&beverage, dove la digital transformation può essere la chiave per riuscire a rispondere alle esigenze dei clienti in modo tempestivo, garantendo al contempo la qualità dei prodotti. Nel contesto alimentare, noto per l'imprevedibilità produttiva,

le soluzioni di Eaton permettono infatti di intraprendere un processo innovativo che si traduce in benefici concreti dal punto di vista della gestione e dei costi, nonché della crescita aziendale.

La produzione di pizza fresca da destinare al banco frigo dei supermercati rappresenta un caso esemplificativo di come l'implementazione del PLC XV300 di Eaton possa essere determinante per incrementare la produttività, ridurre gli scarti, abbattere i costi e far crescere, in ultima analisi, il business stesso.

Le soluzioni per la digitalizzazione e l'automazione di Eaton possono rivelarsi strategiche nel passaggio da una produzione gestita a livello familiare a una industriale, adatta a servire il settore della GDO, in cui la costante inderogabile è però mantenere la genuinità della tradizione e la qualità degli ingredienti.

Per far fronte all'incremento nel numero degli ordini può essere necessario introdurre nuove macchine nel ciclo di produzione. Per esempio, queste possono por-

tare avanti il processo di dosatura e miscelazione delle materie prime selezionate per la realizzazione dell'impasto, il quale viene poi fatto lievitare e quindi steso e farcito in base alle singole ricette. In tale contesto, rispettare requisiti qualitativi molto elevati e garantire sicurezza e tracciabilità sono aspetti chiaramente imprescindibili.



Grazie alla digitalizzazione, le macchine ricevono in modo automatico le informazioni su quantità e tipologia delle materie prime da utilizzare

## Ottimizzazione del ciclo di produzione

In un mercato caratterizzato da una forte competizione e flessibilità nella domanda come quello dell'industria alimentare, la necessità di digitalizzare gli ordini in entrata per ottimizzare l'intero processo produttivo è il driver principale che spinge le aziende al cambiamento. Si rende infatti necessario abbandonare i tradizionali sistemi di gestione cartacei, oltretutto soggetti a errori, a favore di soluzioni più efficienti, in grado di aggiornare in modo automatico e veloce la variazione delle richieste dei clienti. Si tratta di un passaggio fondamentale per riuscire ad adeguare contestualmente e in tempo reale l'intero ciclo di produzione, dal conteggio degli ingredienti all'etichettatura, fino al confezionamento e alla logistica, per informare in modo puntuale il trasportatore sul numero di bancali da caricare.

Ecco quindi che, per un'azienda operante nel settore del fresco, avere la possibilità di ottimizzare la gestione del ciclo di produzione, controllandolo e pianificandolo anche da remoto, è davvero cruciale per massimizzare l'efficienza e la flessibilità delle proprie linee h24. I sistemi devono essere intelligenti, capaci di gestire la produzione in base alla specifica ricetta inviata, e competitive, nonché allo stesso tempo facili da installare e intuitive da utilizzare, per ridurre il più possibile il time-to-market e gli sprechi. Appare chiaro, dunque, come la trasformazione digitale debba toccare tutti gli ambiti aziendali, dall'amministrazione alla produzione, fa-



**I dettagli relativi al lotto di produzione da mettere in lavorazione vengono inviati al panel PLC XV300 di Eaton, con I/O XN 300**

dalle soluzioni di Eaton, vengono risolte situazioni complesse anche a distanza tramite collegamento VPN. In caso di problemi, infatti, il software del sistema centrale riceve alert che indicano il guasto con precisione. Il manutentore può quindi agire sulla linea di produzione nel punto esatto, evitando perdite di tempo, fermi

Fonte pixabay\_Geralt



**Solo digitalizzando è possibile avere a portata di mano e sotto controllo in ogni momento tutte le fasi della produzione**

cendo comunicare la parte di automazione vera e propria delle macchine con il sistema di gestione delle informazioni.

### I 'plus' della digitalizzazione

In questo caso è stato messo a punto un sistema che invia i dettagli relativi al lotto di produzione da mettere in lavorazione a un panel PLC XV300 di Eaton, con I/O XN 300. In tal modo, le macchine possono ricevere in modo automatico le informazioni su quantità e tipologia delle materie prime da utilizzare. Ogni parte della linea si integra nel processo produttivo: i panel PLC XV300 a bordo macchina sono in grado di dialogare e interfacciarsi con tutti i componenti del sistema, consentendo agli operatori di ricavare dati su quello che stanno facendo, oltre a salvare informazioni utili al controllo qualità e alla gestione delle materie prime. Inoltre, grazie alla manutenzione predittiva e alla diagnostica da remoto, abilitate

macchina indesiderati e conseguenti ripercussioni dal punto di vista economico. La flessibilità delle macchine nella gestione delle differenti qualità di prodotto e delle eventuali variazioni è un importante valore aggiunto della soluzione di Eaton, che offre costanti upgrade per indirizzare in modo puntuale gli specifici bisogni e le nuove richieste del mercato.

In un settore in cui le esigenze del cliente sono in continua evoluzione è importante per i produttori essere sempre aggiornati e fare in modo che lo siano subito anche tutti gli operatori, così da ottimizzare la produzione e ridurre notevolmente gli sprechi. Digitalizzare è la parola d'ordine, perché solo è così possibile avere a portata di mano e sotto controllo in ogni momento tutte le fasi della produzione, riducendo gli scarti e i tempi di lavoro, oltre a efficientare la tracciabilità.

**Eaton Italia - [www.eaton.it](http://www.eaton.it)**