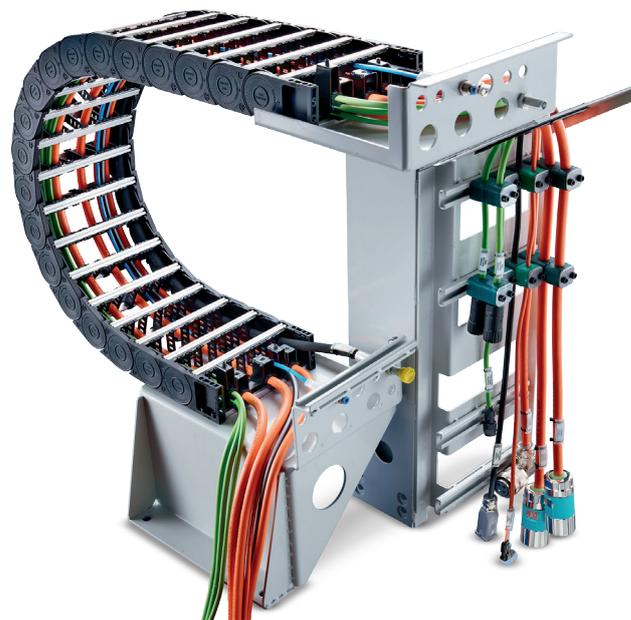




Base dei sistemi portacavi completi per SAT Sterling sono le catene portacavi Tipo MC 1250, robuste in poliammide, con traversini in alluminio

Portacavi ad hoc per l'automotive

SAT Sterling si avvale della soluzione Totaltrax di Kabelschlepp, pronta al montaggio, per i propri sistemi di assemblaggio e filling medium risparmiando su tempi e costi di installazione



Kabelschlepp è un partner affidabile, specialista nelle catene portacavi e nei sistemi Totaltrax pronti per l'installazione

Le catene portacavi per sistemi automatici di assemblaggio e prove funzionali nell'industria automotive devono rispondere a specifici requisiti: da un lato devono trasportare numerosi medium, fra cui tubi e cavi per lubrificante, aria compressa, cavi dati e corrente; dall'altro lato, devono essere estremamente robuste e resistenti per supportare le elevate frequenze tipiche della produzione automobilistica.

SAT Sterling si è specializzata in sistemi automatizzati di filling medium e prove funzionali nell'assemblaggio finale del settore automotive. I sistemi sono generalmente sviluppati, prodotti e integrati in base alle specifiche del cliente. L'alto livello di personalizzazione si traduce in soluzioni su misura per tutti i settori che necessitano di assemblaggio finale con flussi e tempistiche mirate e affidabili. "I sistemi automatizzati trattano non solo refrigeranti ma anche, per esempio, olii per servo e freni. Progettiamo anche impianti per il primo rifornimento di carburante" spiega Carsten-Peter Hues, head of production della società tedesca SAT Anlagentechnik.

Assemblaggio efficiente con refrigeranti

SAT Sterling ha sviluppato sistemi speciali per il filling automatico del refrigerante per un noto cliente dell'industria automobilistica. Questi sistemi consentono di rifornire i veicoli sulla linea di produzione sia di liquido di raffreddamento, sia di liquido lavavetri. I sistemi sono composti ciascuno da due moduli: nell'unità di base, che si trova al di fuori della linea di produzione, avviene la miscelazione del liquido in funzione della temperatura, prima del trasporto alla cosiddetta unità mobile. "L'unità mobile automa-



Kabelschlepp rispetta esattamente le direttive del cliente finale per quanto concerne i cavi e i tubi da installare in catena

tica si trova direttamente sulla linea di produzione. Accompagna il veicolo a destra o a sinistra della catena di montaggio e lo rifornisce del liquido corrispondente durante il percorso” spiega Hues. “Stiamo parlando di un percorso di 12-20 m che deve essere attraversato in 90-120 s”. Data la rapidità di questi cicli, un impianto può di norma rifornire solo una macchina ogni due. Per questo motivo, ogni linea di produzione necessita come minimo di due sistemi. Inoltre, nella maggior parte dei casi è previsto un impianto di back up.

Cinque medium in una catena portacavi

Le unità di corsa si muovono su guide fissate al soffitto del capannone di produzione a 6 m di altezza. Le catene portacavi di Kabelschlepp costituiscono il loro ‘sistema vitale’ alimentando con la corrente tutte le unità. Le catene alloggiavano anche diversi altri cavi e tubi per il vuoto, l’aria compressa, la comunicazione e, non ultimo, il refrigerante. Questi sistemi portacavi speciali trasportano sino a cinque medium contemporaneamente.

Kabelschlepp fornisce le catene in gruppi pre-assemblati, inclusi di cavi e connettori. Base del sistema completo sono le catene portacavi MC1250 in poliammide, robuste, con traversini in alluminio. In questa applicazione vengono installate in versione scorrevole, per cui sono dotate di pattini di scorrimento. I cavi e i connettori corrispondono a precise specifiche fornite dal cliente finale, che Kabelschlepp rispetta in modo esatto. Nel sistema Totaltrax è inserito anche un pacchetto idraulico. “La progettazione del sistema ha tenuto conto dell’elevata affidabilità del prodotto nel pieno rispetto delle specifiche del cliente, poiché SAT Sterling esige la massima affidabilità di tutti i sistemi comprese le catene portacavi” spiega Rainer Raschczyk, tecnico service esterno di Tsubaki Kabelschlepp.

Totaltrax: sicurezza e connettività

Dalla semplice catena assemblata sino ai sistemi portacavi più complessi, Kabelschlepp offre gruppi modulari su misura per ogni settore d’impiego. L’ottimizzazione dei processi produttivi e la programmazione nella fornitura di componenti di alta qualità garantiscono tempi di consegna rapidi e risparmio di costi sia per i sistemi più semplici che per quelli più complessi. Oltre all’ap-



Nei sistemi automatici di assemblaggio e filling medium di SAT Sterling vengono installati i sistemi portacavi Totaltrax di Kabelschlepp

provvisionamento di cavi e tubi installati in catena, Kabelschlepp assolve anche ad altri compiti come quelli di controllo ed etichettatura: “Siamo molto soddisfatti di poter affidare questo compito a un professionista del settore, così da poterci concentrare sulle nostre competenze chiave” sottolinea Hues.

“La nostra soluzione pronta all’uso di componenti perfettamente coordinati Totaltrax è molto richiesta perché le imprese oggi devono poter crescere in efficienza in modo continuativo” conferma Raschczyk. “Noi confezioniamo e approntiamo le nostre soluzioni su misura e garantiamo ai clienti una costante ed elevata qualità”. Il sistema portacavi pre-assemblato viene consegnato direttamente presso il sito produttivo oppure di installazione; inoltre, viene trasportato in totale sicurezza con un imballo monouso o riutilizzabile. L’utente monta il sistema Totaltrax sulla macchina o sull’impianto e procede con i collegamenti di cavi e tubi, secondo il motto ‘efficienza plug&play’.

Grazie alla competenza tecnica e di progettazione maturata dai suoi esperti, Kabelschlepp è in grado di offrire servizi di consulenza individuale per consentire al cliente un risparmio di tempo e costi con un efficiente servizio di assistenza su tutta la catena. Per questo motivo è stato concepito per SAT Sterling un sistema per il trasporto sicuro di Totaltrax. Le catene complete e connettorizzate pesano 600-700 kg con una difficoltà oggettiva di trasporto e di installazione a 6 m di altezza. Kabelschlepp ha sviluppato soluzioni che funzionano che hanno dimostrato la loro efficacia: “Lavorare con un partner affidabile ci ha consentito di trovare sempre soluzioni ottimali” conclude Hues. ●

Tsubaki Kabelschlepp - <http://kabelschlepp.it>
SAT Sterling - www.sat-sterling.com